

Mikrowellenmessgerät
Kontinuierliche In-Line Messung der Trockenmasse oder Stoffdichte

HK1 Serie



Harrer & Kassen GmbH
Am Heschen 4 - 6
D - 75328 Schömberg—Langenbrand

Tel.: +49 (0)7084/9248-0
Fax: +49 (0)7084/9248-29
www.harrerkassen.com
info@harrerkassen.com

Beschreibung:

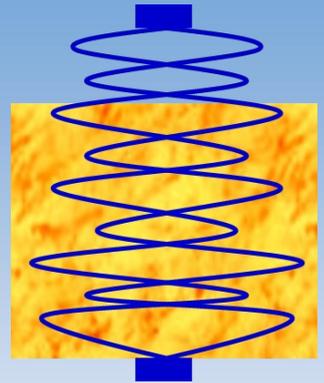
Bei der Mikrowellenmesstechnik wird eine elektromagnetische Welle kleiner Leistung erzeugt und über eine Antenne in das Messprodukt (Zellstoff, Käse, Milch, Quark, usw.) eingekoppelt.

Sie breitet sich dort in Abhängigkeit von dessen dielektrischen Eigenschaften aus. Eine zweite Antenne empfängt diese Welle (Transmission).

Leistung und Phasenlage der empfangenen Welle dienen als Maß für die Stoffdicht, Wassergehalt bzw. die Trockenmasse.

Mikrowellenmessungen zeichnen sich durch hohe Stabilität und sehr schnelles Ansprechverhalten aus.

Transmissionsmessung durchdringt das inhomogene Produkt



**Voraussetzungen für sehr gute Messergebnisse:
Innerhalb der Messstrecke befindet sich weder
Salz noch Metall, Leitfähigkeit < 1mS!**

Die gemessenen Werte des H₂O-Anteils werden digital und als Analogsignale ausgegeben.

Die HK-Messinstrumente sind in den unterschiedlichsten Produktionsverfahren der verschiedenen Produktionslinien als kontinuierliche In-Line-Messungen einsetzbar.

Aufgrund immer weiter steigender Qualitätsanforderungen nach ISO-Norm und EU-Standard, hat die Industrie einen gesteigerten Bedarf für eine verbesserte Qualitätskontrolle, Standardisierung und In-Line-Trendverfolgung.

Vorteile:

- Modernste digitale Mikrowellentechnologie
- Echtzeit Messwerte
- Kontinuierliche Überwachung der gesamten Produktion
- Produktion mit gleichbleibender und dokumentierbarer Qualität
- Modularer Aufbau bietet robuste Messtechnik
- Früherkennung von Fehlproduktion
- Vibrationen haben keinen Einfluss auf das Messergebnis
- Fernbedienung vom PC aus oder über separate Fernbedienung
- Einfache Kalibrierung durch Einpunktkalibrierung
- Zerstörungsfrei Messung
- Keine beweglichen Komponenten
- Kein Verschleiß
- Wartungsfrei

HK1-Mp für die Messung der Stoffdichte



Für die Projektierung:

- Druck in der Leitung
- Minimale und maximale Trockenmasse vom Produkt
- Steigleitung bevorzugt
- Leitfähigkeit

Echtzeit Messung von:

- g/l, mg/l oder g/cm³

Stabsensoren:

Größe: Ø 16 x 195 mm

Flansch:

Standard DN65 / PN6

Gespült: DN65 / PN16

Andere Flansche auf Anfrage

Material:

Edelstahl

Anschluss:

HF- Cables



Kurze 3A-Stabsensoren

Größe: Ø 30 x 86 mm

Material:

Edelstahl, PEEK

Anschluss:

HF-Kabel



3A Spiralantennen

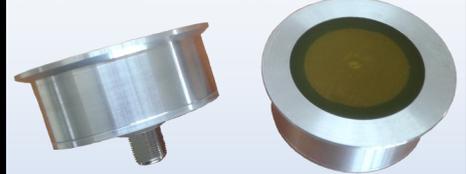
Größe: Ø 75 x 33 mm

Material:

Aluminium,
Edelstahl, FR4

Anschluss:

HF-Kabel



HK1-C-3A für die Messung an Butter, Mozzarella



Für die Projektierung:

- Druck in der Leitung
- Minimale und maximale Trockenmasse vom Produkt
- Steigleitung bevorzugt
- Mindestdurchmesser Leitung DN125

Echtzeit Messung von:

- Trockenmasse / Wassergehalt

Spiralantennen

Größe Sensor: Ø 80 x 25 mm

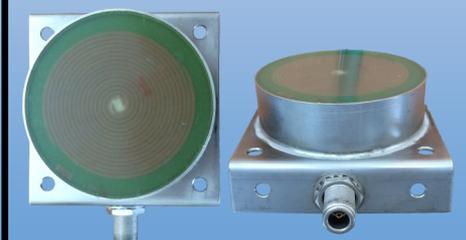
Halterung: 84 x 84 x 36 mm

Material:

Edelstahl, FR4

Anschluss:

HF-Kabel



Auswerteeinheiten

Technische Daten Auswerteeinheit HK1- MC und HK1- M:

Gehäuse:	Edelstahl
Größe H x B x T:	500 x 300 x 170 mm
Gewicht:	ca. 15 kg
Schutzart:	IP66 / NEMA 4
Stromversorgung:	100 - 240 V/AC optional 24V/DC – 50/60 Hz – max. 200mA
PC-Schnittstelle:	RS232 oder RS485
2 Analogausgänge:	0/4 - 20mA / isoliert 1500V
1 Analogeingang:	0/4 - 20mA / isoliert 1500V
1 Relaiskontakt:	max. 5A / 250V
Digital - Eingänge:	Ext. Auswahl: 16 Produkte / Start / Stopp
Bedienung:	6 in Folientastatur integrierte Softkeys
Anzeige:	2x24 Zeichen LCD, LED-Beleuchtung
Umgebungstemperatur:	-20°C - +85°C
PROFI-Bus/ Net/ Modbus TCP:	optional

Richtlinien:

Das HK1 ist CE– konform, nach folgenden Richtlinien:

- EMV Richtlinie 2014/30/EU:
 - Fachgrundnorm EN 61000-6-2
 - Fachgrundnorm EN 61000-6-4
- Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
- ROHS Richtlinie 2011/65/EU

Lieferumfang:

Alle HK1 werden mit Sensor und Auswerteeinheit geliefert.
Bei jeder Inbetriebnahme gibt es eine Geräte-Einweisung / Schulung des Betriebspersonals

Technische Daten Auswerteeinheit HK1-C-3A:

Gehäuse:	Aluminium Druckguss
Größe H x B x T:	180 x 180 x 100 mm
Gewicht:	ca. 7 kg
Schutzart:	IP65 / NEMA 4
Stromversorgung:	100 - 240 V/AC optional 24V/DC – 50/60 Hz – max. 200mA
PC-Schnittstelle:	RS232 oder RS485
2 Analogausgänge:	0/4 - 20mA / isoliert 1500V
Umgebungstemperatur:	-20°C - +85°C
Produkttemperatur:	0°C - 130°C
PROFI-Bus/ Net/ Modbus TCP:	optional

Fernbedienung:

Größe H x B x T:	200 x 120 x 64 mm
Bedienung:	6 in Folientastatur integrierte Softkeys
Anzeige:	2x24 Zeichen LCD, LED-Beleuchtung

Technische Daten Auswerteeinheit HK1- Mp:

Gehäuse:	Aluminium Druckgussgehäuse
Größe H x B x T:	230 x 200 x 100 mm
Gewicht:	ca. 5 kg
Schutzart:	IP65 / NEMA 4
Stromversorgung:	100 - 240 V/AC optional 24V/DC – 50/60 Hz – max. 200mA
PC-Schnittstelle:	RS232 oder RS485
2 Analogausgänge:	0/4 - 20mA / isoliert 1500V
1 Analogeingang:	0/4 - 20mA / isoliert 1500V
1 Relaiskontakt:	max. 5A / 250V
Temperaturfühler:	PT100
Digital - Eingänge:	Ext. Auswahl: 16 Produkte / Start / Stopp
Bedienung:	6 in Folientastatur integrierte Softkeys
Anzeige:	2x24 Zeichen LCD, LED-Beleuchtung
Umgebungstemperatur:	-20°C - +85°C
PROFI-Bus/ Net/ Modbus TCP:	optional