

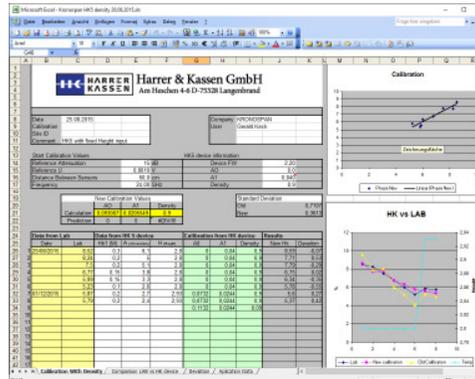
Auswerteeinheit

Gehäuse: - Größe LxBxH - Schutzart - Farbe	- Aluminium - Druckgussgehäuse - 230 x 200 x 110 mm - IP65 / NEMA 4 - RAL 5024
Anschlüsse - Stromversorgung - 2 Analogausgänge - 1 Analogeingang - Temperaturfühler - PC Schnittstelle - Digital-Eingänge - PROFI-BUS-DP	- 100-240V AC, optional 24V DC - 0/4 - 20 mA - 0/4—20 mA - PT 100 - RS 232 oder RS 485 - Ext. Auswertung: 16 Produkte Start / Stopp - optional
Benutzeroberfläche - Bedienung - Display	- 6 in Folientastatur integrierte Softkeys - 2 x 24 Zeichen mit Hintergrundbeleuchtung
Temperaturbereiche - Umgebungstemperatur - Produkttemperatur - Sensoren / Antennen	- -20 °C bis +85 °C - >0 °C bis +100 °C - 1 - 4 Sensorpaare 24 GHz

Kalibrierung

Das HK5 kann entweder mit einer Einpunktkalibrierung kalibriert werden oder mit einer Externen Kalibrierung.

Eine externen Kalibrierung ist sinnvoll, wenn mehr als 10 Proben herangezogen werden. Die externe Kalibrierung wird mit einer Excel Tabelle realisiert.



Harrer & Kassen GmbH

Am Heschen 4 - 6

D - 75328 Langenbrand

Tel.: +49 (0)7084/9248-0

Fax: +49 (0)7084/9248-29

www.harrerkassen.com

info@harrerkassen.com

HARRER & KASSEN GMBH

HK5
MIKROWELLENTECHNOLOGIE

**IN-LINE WASSERGEHALTS-
UND FEUCHTEMESSUNG**



Neuste Mikrowellentechnologie!

Für die Messung an Transportbändern!

Prinzip:

Das HK5 wurde speziell für die Messung von Wasser oder Feuchte in sehr dünnen Schichten entwickelt.

Es leistet seit Jahren sehr gute Ergebnisse wenn es um die Messung von Papier, Karton, Spanplatten oder Furnieren geht.

Die Sensoren können sowohl direkt an der Papiermaschine, als auch direkt an den Förderbändern installiert werden.

Je nach Anwendung können bis zu 4 Sensorpaare parallel an eine Auswerteeinheit angeschlossen werden.

Es können Feuchtemessungen bei dünnen Schichten von 1mm - 24mm vorgenommen werden.

DIE FAKTEN!

 Neuste Mikrowellentechnologie!

 Vibrationen haben keinen Einfluss auf das Messergebnis!

 Keine beweglichen Teile!

 Wartungsfrei!

 Einfach Kalibrierung durch Einpunktkalibrierung!



UNSER KNOW HOW = IHR ERFOLG!

 Echtzeit Messung während der ganzen Produktion!

 Zuverlässige Trendanzeige des Messwertes über die gesamte Tagesproduktion!

 Produktion mit gleichbleibender und dokumentierbarer Qualität!

 Höhere Wirtschaftlichkeit durch Vermeidung von Ausschuss oder Fehlproduktion!

